



FLOGUL 862.00 Blanc

DEFINITION

Emulsion épaisse de copolymères acryliques en phase aqueuse.

Classement au feu du film sec : M1 non inflammable (PV du LNE (F)).

Coefficient de transmission de la vapeur d'eau (ISO 2528) : 5,54 g/m².24 h pour 1 mm. sec, Rapport d'essai du LNE (F)

Classification AFNOR : Famille II - Classe 2b

DOMAINE D'UTILISATION

Revêtement non inflammable de protection des isolations thermiques exposées ou non aux intempéries.

. sur installations industrielles fonctionnant en service chaud

. sur tuyauteries chaudes et gaines de conditionnement d'air ou d'extraction (T° > 15°C)

Collage des tissus d'armature sur matériaux isolants.

Revêtement anticryptogamique utilisable dans l'industrie agroalimentaire.

Températures limites de service : - 35°C à + 85°C

CARACTERISTIQUES

Nombre de composants	: 1
Couleur du film sec	: Blanc. Existe aussi en Beige
Aspect du film sec	: Mat
Masse volumique à 23°C (ISO 2811-1)	: Environ 1,2 g/ml
Extrait sec volumique calculé	: 43 %
Consistance	: Epais

CONSOMMATION THEORIQUE RECOMMANDEE

Brosse	: 0,5 kg/m ² /couche *	Nombre de couche(s) recommandé : 2
Pistolet à produit pâteux, gant, truelle	: 1,5 kg/m ² /couche *	Nombre de couche(s) recommandé : 2

TEMPS DE SECHAGE (pour 0,5 mm sec)

	à 10°C	à 20°C	à 40°C
En surface (ISO 1517)	32 h	30 min	15 min
A cœur (ISO 9117)	45 h	2 h	1 h
Apparent complet (ISO 3678)	60 h	12 h	6 h
Complet *	20 j	10 j	5 j

DELAI DE RECOUVREMENT

(sur lui-même dans les épaisseurs nominales)

Température ambiante Mini : 24 heures Maxi : Illimité

DILUANT ASSOCIE

Eau

SOLVANT DE NETTOYAGE

Eau

CONDITIONNEMENT STANDARD

25 Kg en bidons

STOCKAGE

Délai de péremption : Pour le conditionnement standard 18 mois sous abri à une température comprise entre + 5°C et + 35°C en emballage d'origine non ouvert.

Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

Craint le gel.

FLOGUL 862.00 Blanc

PREPARATION DE SURFACE

Support sain, propre, sec et non gras.

Nature des supports :

- . isolants cellulaires
- . isolants fibreux
- . polystyrène expansé ou extrudé
- . liège
- . maçonnerie
- . bois

PREPARATION DU PRODUIT

Le FLOGUL 862.00 Blanc est un produit monocomposant prêt à l'emploi.

Ajouter, si nécessaire, le diluant associé en fonction du mode d'application et des conditions climatiques. Homogénéiser avant application.

Lorsqu'une armature de renforcement est nécessaire (cas des isolants préformés), un tissu imputrescible (verre, polyester) sera utilisé.

CONDITIONS D'APPLICATION STANDARD

MATERIELS ET REGLAGES

Procédés	Brosse/rouleau	Gant/truelle	Pistolet à produits pâteux
Rapport de pompe	—	—	9/1
Buse	—	—	4 à 6 mm
Pression d'air	—	—	4 à 5 kg/cm ²
Dilution en poids	0 à 5 %	—	0 à 5 %

TEMPERATURE HYGROMETRIE

T. mini : + 5°C/HR mini : 30%
T. maxi : + 40°C/HR maxi : 85%

TEMPERATURE SUBJECTILE

(3°C au-dessus du point de rosée)

T. mini : + 5°C
T. maxi : + 40°C

TEMPERATURE PRODUIT

T. mini : + 5°C
T. maxi : + 40°C

HYGIENE ET SECURITE

Etiquette légale conforme aux Directives Européennes sur l'étiquetage des Peintures et Vernis

Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

Point d'éclair : Néant

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

Craint la pluie et/ou le gel pendant le séchage.

* Fonction des paramètres d'application, d'environnement et de la composition des systèmes

Edition du 05/09/06

Les résultats ci-dessus concernant les propriétés du produit ont été obtenus soit dans nos laboratoires, soit dans des laboratoires officiels ; ne tenant pas compte des conditions particulières d'utilisation, ils ne sont donnés qu'à titre indicatif. Les caractéristiques du produit définies dans la présente fiche technique peuvent être modifiées à tout moment compte tenu de l'évolution des techniques, des réglementations et elles ne sont donc valables que dans la mesure où une édition plus récente ne viendrait pas l'annuler.